3.3

PROGRAMMA DI PRODUZIONE
PRODUCTION PROGRAM



LA POLVERE E I LIQUIDI NON RISTAGNANO
DUST AND FLUIDS DO NOT ACCUMULATE

WC63 SERIES HYGIENIC

BETT SISTEMI
PARTNER FOR SYSTEMS IN FLEXIBLE AUTOMATION AND THE SAFETY OF MACHINES
www.bettsistemi.com

CATALOGO COMPLETO
COMPLETE CATALOGUE

Components for Chain Conveyors System

Parts 3D



TRAVI A CONFRONTO - COMPARING BEAMS

HYGIENIC

W063 BC



La polvere rimane all'interno della trave e dentro alla cava.
The dust remains inside the beam and the groove.



La polvere non rimane all'interno della trave e della cava.
The dust does not remain inside the beam and the groove.



Trave composta dai due semitrave e relativo morsetto di fissaggio.
Beam composed by two single split beams and related fixing clamp.

Descrizione

Versione particolarmente indicata nelle applicazioni dove si vuole **evitare il ristagno di polveri/liquidi** sia per **igiene** (possono inorgere muffe e batteri) che per **esterica** (ad esempio polveri di caffè/farina/cacao).

STRUTTURA DELLA TRAVE APERTA:
realizzata da due **semitrave** unite unite a passo costante dai **morsetti di unione** favorisce una **rapida pulizia**, evitando zone di ristagno nel canale centrale del convogliatore. Anche la forma dei morsetti di unione è stata studiata per ridurre le zone di deposito.

CAVA LATERALE CHIUSA:
- non entrano polveri e liquidi,
- lo spessore della paratia di chiusura è filettabile per il fissaggio laterale degli accessori come le guide di contenimento.
- i fori di passaggio chiave possono essere chiusi mediante i nostri tappi Part.881.

La trave del trasportatore è realizzata in alluminio anodizzato e viene fornita in barre da 3 e 6 m, oppure in qualsiasi lunghezza fino a 6 m. I morsetti di unione sono in poliammide rinforzata con viteria in acciaio zincato.
Le guide di scorrimento sono disponibili in 3 materiali plastici: polietilene, PVDF e PA-PE.
Per la maggior parte delle applicazioni la guida di scorrimento in polietilene è la più adatta.
In caso di applicazioni in cui viene richiesta particolare resistenza agli agenti chimici, si raccomanda l'impiego della guida di scorrimento in PVDF.
In caso di applicazioni ad alte velocità (>60 m/min), alti carichi, si consiglia la guida di scorrimento in PA-PE.
I rivetti o le viti in plastica vengono utilizzati per il fissaggio delle guide alla trave.

Description

*This version is particularly suited to applications in which it is important **to prevent powders and fluids accumulating** for reasons of **hygiene** (growth of mould and bacteria) and aesthetics (coffee/flour/cocoa powder).*

STRUCTURE OF THE OPEN BEAM:
*composed of two **half beams** united at constant intervals by **clamps**, this **facilitates cleaning** and prevents accumulation in the central section of the conveyor. The shape of the clamps has been designed to reduce areas in which deposits can form.*

CLOSED SIDE GROOVES:
- no ingress of powder or liquid,
- the thickness of the wall panel can be threaded for mounting accessories such as containment guides.
- the wrench holes can be closed with our caps Part 881.

The conveyor beam is in anodized aluminium and is delivered in 3 m and 6 m bars or in any size required up to 6 m.
The clamps are made of reinforced polyamide, with galvanised steel nuts and bolts.
The slide rail is available in 3 plastic materials: polyethylene, PVDF and UHMW.
Polyethylene slide rail is suitable for most standard applications.
In case of applications where high resistance to chemicals is required, the use of PVDF slide rail is recommended.
In case of applications where high speeds (>60 m/min) and high loads are involved, the UHMW slide rail is most suitable.
Rivets and plastic scews are utilized for fixing guides to conveyor beam.

BETT SISTEMI Original COMPONENTS

WC63 SERIES

Trave del convogliatore con cava laterale CHIUSA
Beam conveyor with CLOSED side grooves



1

Curve piane con disco con cava laterale CHIUSA
Wheel bends with CLOSED side grooves



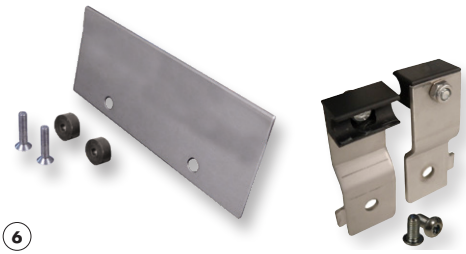
2

Curve piane e verticali con cava laterale CHIUSA
Plaine and vertical bends with CLOSED side grooves



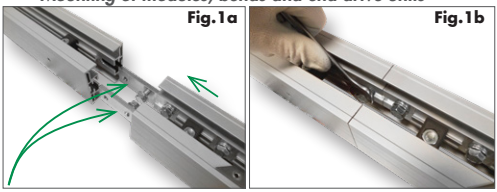
3 4

Guida di contenimento prodotto
Product containment guide



6

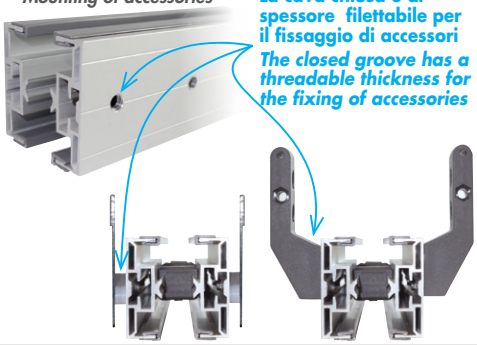
Fissaggio moduli, curve e testate
Mounting of modules, bends and end drive units



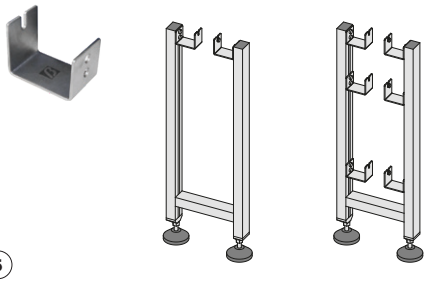
Il fissaggio si realizza dall'interno della trave
The fixing is realized inside the beam

Fissaggio accessori
Mounting of accessories

La cava chiusa è di spessore filettabile per il fissaggio di accessori
The closed groove has a threadable thickness for the fixing of accessories

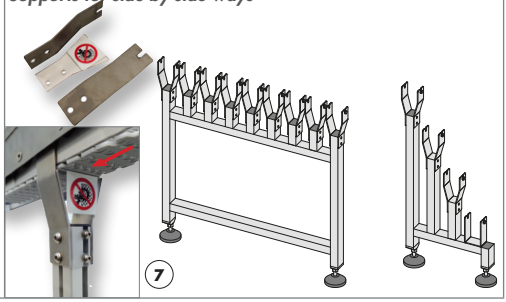


Sostegni per via singola o più vie impilate
Supports for single way or stacked ways



5

Sostegni per vie affiancate
Supports for side by side ways



7





BETT SISTEMI SERVICE system partner

WC63 SERIES HYGIENIC



Conveyors components collection













Per essere sempre aggiornato:

www.bettsistemi.com

Bett Sistemi Srl - **Sede legale:** Via N. Biondo, 2 - 41012 Carpi (MO)
Stabilimento: Via della Costituzione, 55 - 42015 Correggio (RE)
Tel. +39 0522 635111 - Fax. +39 0522 635222 - bsistemi@bettsistemi.com
R.E.A. MO n. 278086 - P.IVA e C.F. 02262780360 - Cod. Ident. IVA CEE IT 02262780360
Registro Imprese n° 02262780360 - EXPORT MO 028777

Pubbl. 04652 -Rev.00 - 08/2021